



**TESYDO, s.r.o.**

*Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)*

*\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /\**

*\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /\**

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO-COV, certifikační orgán pro certifikaci produktů a procesů svařování č. 3169,  
akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

tímto uděluje

# CERTIFIKÁT

**pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022**

**VÝSTAVBA, OPRAVY A REKONSTRUKCE TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ  
V ENERGETICE**

**MoTeC spol. s r. o.**

**Slunečná 480/4, Nový Lískovec, 634 00 Brno, CZ**

Provozovna: **Areál Pod Platany, Zvonařka 18, 617 00 Brno, CZ**

IČ: 479 03 392

Tento certifikát je vydán na základě splnění požadavků  
vyspecifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Platnost certifikátu je podmíněna písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru  
ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731 a pravidelným dozorem ze strany certifikačního orgánu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je zpráva o hodnocení a zadní strana certifikátu s detailní specifikací.  
Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Tento dokument je možno reprodukovat pouze jako celek.

Číslo certifikátu: **TESYDO-COV-056/2022**

Certifikát je platný do: **05. 12. 2027**

Číslo zprávy o hodnocení: **056/2022**

Datum a místo vystavení prvotního certifikátu: **07. 12. 2017, Brno**

Datum a místo vystavení posledního certifikátu: **06. 12. 2022, Brno**



Ing. Jan Opletal

Zástupce vedoucího certifikačního orgánu

## Detailní specifikace

### 1. Druh produktu (produktů):

Energetická zařízení – technologické celky

### 2. Produktové normy nebo alternativní normy:

ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1993-1-1,  
ČSN 732603, ČSN 732604, ČSN EN 13480-1 až 8, ČSN EN 13445 - 1 až 8,  
ČSN EN 12952 - 1 až 16, ČSN EN 12953 - 1 až 13, ČSN EN 12732, ČSN EN 1775.

### 3. Skupina(y) základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 6.1, 8.1

### 4. Proces(y) svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (MAG svařování) (135 – MAG)

Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)

Kyslíko-acetylenové svařování (311 – OAW)

Svařovací procesy (podle ČSN EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
111	1.2
135	1.1
141	1.1, 1.2, 8.1
311	1.2, 6.1

### 5. Odpovědní pracovníci svářečského dozoru

Jméno a příjmení	Úrovně kompetence	Pracovní funkce a úroveň
Bc. Tomáš GROF	Specifická (EWT)	Svářečský dozor dle EN ISO 14731 6.2.3
Ing. Ivan ŘÍDKÝ	Komplexní (EWE)	Svářečský dozor dle EN ISO 14731 6.2.2