

TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /

/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

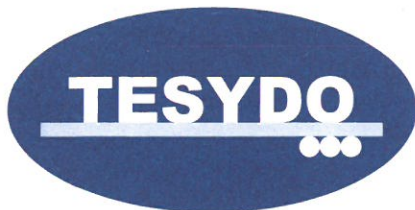
Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

- 1. Firma:** **MoTeC spol. s r. o.**
Provozovna: Slunečná 480/4, Nový Lískovec, 634 00 Brno, CZ
Areál Pod Platany, Zvonařka 18, 617 00 Brno, CZ
IČ: 479 03 392
- 2. Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svařečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2, 3 při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.
- 3. Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1993-4-3, ČSN 732604, ČSN 732603, ČSN EN 1993-1-4
- 4. Metoda svařování:** **111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG), 311 (OAW)**
(dle ČSN EN ISO 4063)
- 5. Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 6.1, 8.1**
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020; ČSN EN 10027-1,2; ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
- 6. Specifikace konstrukce:** dle ČSN EN 1090-2 Tř. EXC3
- 7. Svařečský dozor:** **Bc. Tomáš GROF (EWT)**
(dle ČSN EN ISO 14731, **Ing. Ivan ŘÍDKÝ (EWE)**
kontrolor dle ČSN EN ISO 17637)
- 8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
- 9. Doba platnosti:** **do 05. 12. 2023**
- 10. Průkaz způsobilosti č.:** CZV - 1451/2022
- 11. Vydáno dne:** **06. 12. 2022**



.....
Ing. Jan Opletal
Zástupce vedoucího Inspekčního orgánu



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

*** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / ***

*** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / ***

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFICATE QUALIFICATION OF PRODUCER

1. Firm:

MoTeC spol. s r. o.

Establishment:

Slunečná 480/4, Nový Lískovec, 634 00 Brno, CZ

Areál Pod Platany, Zvonařka 18, 617 00 Brno, CZ

IČ: 479 03 392

2. Inspection Certificate (Qualification of Producer)

is a document, that the firm is qualified to perform the production (repairs), installation, service and the welding activity mentioned below extend, on the basis of EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1011-1, 2, 3 by introduced system of management quality according to EN ISO 9001 and fulfilment requirement on quality of welding according to EN ISO 3834-2 and introduced inspection according to EN ISO 14731.

3. Norms / standards:

EN 1090-2 art.1, 4 and 7, EN 1090-1 article 6 and tab. ZA3 acc. to art. 6.2 and 6.3, EN 1993-1-1, ČSN 732604, ČSN 732603, EN 1993-1-4

4. Welding method:

(according to EN ISO 4063)

111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG), 311 (OAW)

5. Basic materials:

(according to EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2; EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)

Gr. 1.1, 1.2, 6.1, 8.1

6. Structure specification: according to EN 1090-2 Cl. EXC3

7. Welding inspection:

(according to EN ISO 14731,

Checker according to EN ISO 17637)

Bc. Tomáš GROF (EWT)

Ing. Ivan ŘÍDKÝ (EWE)

8. Note: Certificate of qualification have to do with only the above mentioned range. The validity of this certificate is conditioned by follow-up on fulfilment of the requirements specified in the above mentioned standards and in the following range.

9. Validity:

to 05/12/2023

10. Certificate No.:

CQP – 1451/2022

11. Day of issue:

06/12/2022



Ing. Jan Opletal

Deputy of Inspection Body Chief



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /

/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

1. Unternehmen:

Betriebsanlage:

MoTeC spol. s r. o.

Slunečná 480/4, Nový Lískovec, 634 00 Brno, CZ

Areál Pod Platany, Zvonařka 18, 617 00 Brno, CZ

IC: 479 03 392

2. Abnahmeprüfzeugnis (Bescheinigung zur Herstellerqualifikation)

bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Design, Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1011-1, 2, 3, aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 9001, EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14731 durchzuführen.

3. Normen / Vorschriften:

EN 1090-2 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3, EN 1993-1-1, ČSN EN 1993-4-3, ČSN 732604, ČSN 732603, EN 1993-1-4

4. Schweißprozess /-verfahren: (nach EN ISO 4063)

111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG), 311 (OAW)

5. Grundwerkstoffe:

Gr. 1.1, 1.2, 6.1, 8.1

(nach EN ISO 15614-1, EN 10020; EN 10027-1,2; EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)

6. Spezifikation der Konstruktion: nach EN 1090-2 Kl. EXC3

7. Schweißaufsichtsperson(en):

Bc. Tomáš GROF (EWT)

(nach EN ISO 14 731,

Kontrolleur nach EN ISO 17637)

Dipl. - Ing. Ivan ŘÍDKÝ (EWE)

8. Bemerkung:

Die Befähigungszertifizierung betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.

9. Geltungsdauer:

bis 05/12/2023

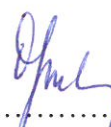
10. Eignungsbescheinigung Nr.:

ZDH – 1451/2022

11. Ausgestellt am:

06/12/2022




Dipl.-Ing. Jan Opletal
Vertreter des Inspektionorganleiter